



SUMMER SCHOOL IN COOPERAZIONE ALLO SVILUPPO BRUXELLES

La Summer School in Cooperazione allo Sviluppo, organizzata in collaborazione con l'Associazione Diritti Umani ADU, intende offrire a giovani laureati o laureandi l'opportunità di apprendere a livello teorico e tecnico tutti gli aspetti della politica europea di cooperazione allo sviluppo internazionale e dei relativi programmi di finanziamento europei. Il corso si rivolge a chi desidera diventare attore della cooperazione internazionale, ma anche a chi, già attivo nel settore ad esempio in ONG, associazioni o organizzazioni internazionali, desiderasse approfondire il tema dei finanziamenti europei, come reperirli e come poi gestirli. La Summer School gode del patrocinio dell'Ordine degli Avvocati di Belluno e il Consiglio Nazionale Forense ha riconosciuto 20 crediti formativi per la partecipazione.

Due le basi prioritarie su cui si fonda la cooperazione allo sviluppo: la prima è l'esigenza solidaristica di garantire a tutti gli abitanti del pianeta la tutela della vita e della dignità umana; la seconda vede nella cooperazione il metodo per creare le condizioni che permettano la circolazione dei fattori produttivi e l'accesso alle risorse economiche e naturali di tutti i popoli.

Tenendo conto di tali obiettivi, nella concezione del programma della Summer School è stato adottato un approccio multidisciplinare che cura con pari attenzione tanto la parte conoscitiva, di studio e analisi delle situazioni locali di alcuni Paesi e dei programmi della Commissione, quanto l'aspetto pratico del project management e del reperimento delle risorse finanziarie.

INFORMAZIONI PRATICHE

SEDE DELLE LEZIONI:

Camera di Commercio:
Rue de la Loi 26, 1000 Bruxelles

GIORNI DI LEZIONE:

da lunedì a venerdì

ORARI:

9.30-13.00 e 14.00-17.30

E-MAIL:

info@masterdesk.eu

TEL.: 0032 2 205 17 93

▼ PARTECIPANTI

Per poter presentare domanda di iscrizione ed essere ammessi alla Summer School i candidati devono aver conseguito una laurea di primo livello o una laurea conseguita secondo l'ordinamento antecedente al DM 509/99, oppure un titolo di studio equivalente e validamente riconosciuto dallo Stato d'appartenenza. Potranno essere ammessi con riserva i candidati che, ancora laureandi, abbiano sostenuto tutti o gran parte degli esami del proprio corso di laurea. È inoltre richiesta un'ottima conoscenza della lingua italiana e inglese.

▼ CAMERA DI COMMERCIO BELGO-ITALIANA

La Camera di Commercio Belgo-Italiana da diversi anni scrive e gestisce progetti europei. Nel campo della cooperazione internazionale gestisce alcuni contratti di assistenza tecnica in Giordania, Israele e Palestina e collabora con alcuni enti dell'America Latina.

▼ BORSE DI STUDIO

Al termine della Summer School verranno assegnate due borse di studio del valore di 1.200€ per tirocini di 3 mesi in Argentina e a Bruxelles, presso enti che si occupano di europrogettazione e advocacy.



SUMMER SCHOOL IN COOPERAZIONE ALLO SVILUPPO BRUXELLES

▼ PROGRAMMA

Il corso alternerà alle classiche lezioni frontali, dedicate alla parte più teorica del corso, delle vere e proprie esercitazioni, simulazioni e iniziative pratiche dove lo studente in prima persona potrà toccare con mano non solo la realtà di Bruxelles, ma potrà entrare nel vivo di veri e propri progetti europei di cooperazione già realizzati o attualmente in corso. È anche per questo che tutte le lezioni del corso (70 ore a tempo pieno) si terranno a Bruxelles, capitale europea, sede delle Istituzioni e di centinaia tra società, organizzazioni, lobby e associazioni impegnate nel campo della cooperazione allo sviluppo internazionale.

PRIMA SETTIMANA

Lunedì 11 luglio

- Conferenza presso il Parlamento europeo: Istituzioni europee e Commissione parlamentare DEVE
- Saluto di benvenuto Avv. Sonia Sommacal – Vicepresidente Associazione ADU
- Dalla cooperazione internazionale alla cooperazione decentrata per lo sviluppo: analisi dell'evoluzione storico-economica

Martedì 12 luglio

- Il *Project Cycle Management* e il quadro logico: gli strumenti per l'identificazione, la formulazione, la realizzazione e la valutazione dei progetti europei
- Esercitazione su un caso pratico in gruppi. Redazione guidata di un progetto co-finanziato dalla Commissione europea
- 1ª Fase dei lavori di gruppo: analisi del contesto e costruzione dell'albero dei problemi

Mercoledì 13 luglio

- 2ª Fase dei lavori di gruppo: individuazione e valutazione degli *stakeholders*; elaborazione e costruzione dell'albero degli obiettivi

Giovedì 14 luglio

- 3ª Fase dei lavori di gruppo: definizione della strategia di intervento più appropriata per il "caso studio"; pianificazione strategica di un progetto di cooperazione; costruzione del quadro logico

Venerdì 15 luglio

- La valutazione dei progetti nel settore della cooperazione allo sviluppo: tappe, criteri, finalità
- 4ª Fase dei lavori di gruppo. Valutazione guidata dei progetti: presentazione dei progetti elaborati dai gruppi e analisi critica dei punti di forza e di quelli migliorabili di ogni idea progettuale (SWOT)

SECONDA SETTIMANA

Lunedì 18 luglio

- Conferenza presso la Commissione europea: l'Unione Europea nella cooperazione internazionale allo sviluppo: focus su ACP (Africa, Caribbean and Pacific Group of States)
- *Job link module*: corretta stesura del CV e della lettera di accompagnamento; lavorare nella cooperazione; presentazione delle destinazioni per lo stage all'estero
- Colloqui di selezione per l'attribuzione di 2 borse di studio per stage

Martedì 19 luglio

- Il budget dell'Unione europea: il quadro finanziario europeo; le caratteristiche dei fondi europei; programmi di cooperazione estera
- I progetti europei di cooperazione: caratteristiche e valore aggiunto (cofinanziamento, partenariato e sostenibilità); analisi del bando e del formulario

Mercoledì 20 luglio

- Esercitazione 1a parte - Dal quadro logico alla proposta di progetto/finanziamento: contesto e problema; obiettivi e durata del progetto; gruppi target, beneficiari e partners; pertinenza del progetto
- Esercitazione 2a parte – Metodologie d'intervento, attività e mezzi; il calendario delle attività (GANTT Chart); sinergie, valore aggiunto e sostenibilità del progetto.

Giovedì 21 luglio

- Esercitazione 3a parte – Il budget di progetto

Venerdì 22 luglio

- Presentazione e correzione dei lavori di gruppo
- Incontri con società di consulenza, organismi e associazioni attive nel campo della cooperazione internazionale
- Saluto di commiato Avv. Sonia Sommacal – Vicepresidente Associazione ADU



SUMMER SCHOOL IN COOPERAZIONE ALLO SVILUPPO BRUXELLES

▼ DOCENTI

Prof. Franco Bosello: professore di ruolo presso l'Università degli Studi di Padova dove insegna Politica Economica Internazionale, Cooperazione allo Sviluppo e Diritti Umani e Imprese. Prof. Bosello è Socio di diverse società scientifiche, nazionali ed internazionali, ha effettuato tra l'altro: ricerche e collaborazioni, presso OCSE, UE, UNCTAD, UNDP, ONG di Cooperazione allo Sviluppo, Ministero Affari Esteri e Cooperazione Internazionale, Università italiane e straniere; missioni di studio e/o docenza in Albania, Argentina, Austria, Belgio, Bolivia, Corea del Nord, Egitto, Francia, Kenya, India, Inghilterra, Lussemburgo, Malaysia, Malta, Marocco, Messico, Olanda, Perù, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Russia, Senegal, Spagna, Svizzera, Tunisia, Turchia, Ungheria, Uruguay, Vietnam. Prof. Bosello sarà responsabile della prima lezione dedicata all'analisi della Cooperazione internazionale

Prof. John Baptist Onama: presidente dell'associazione IRASDI – Italian Research Association For Sustainable Development Initiatives e docente di Europrogettazione presso la facoltà di Scienze Politiche e il Dipartimento di Scienze Politiche, Giuridiche e Studi Internazionali dell'Università di Padova. Ha inoltre esperienza decennale di consulenza in veste di Mediatore interculturale con il Settore Servizi Sociali del Comune di Padova e attualmente è insegnante di Pedagogia interculturale presso l'Istituto Universitario Salesiano di Venezia, e di Europrogettazione presso il Master internazionale in Studi Europei della Camera di Commercio Belgo – Italiana in collaborazione con l'Istituto di Studi Europei dell'Università Cattolica di Lovanio (Université Catholique de Louvain). Prof. Onama sarà responsabile dei lavori di gruppo che si terranno nella prima settimana.

Dott. Mariano Iossa: specialista nella progettazione europea, il dott. Iossa ha un'esperienza di più di quindici anni negli Affari Europei e nell'erogazione di corsi di formazione su diversi moduli. Lavora attualmente per il *CETAF – Consortium of European Taxonomy Facilities* dove si occupa dello sviluppo di varie piattaforme di apprendimento nell'ambito di diversi progetti europei. Il dott. Iossa sarà responsabile delle lezioni sul budget e i lavori di gruppo della seconda settimana di corso.



SUMMER SCHOOL IN COOPERAZIONE ALLO SVILUPPO BRUXELLES

▼ COME CANDIDARSI

I candidati dovranno compilare la domanda di iscrizione disponibile su <http://masterdesk.eu/modulo-di-iscrizione-summer-school-in-cooperazione-allo-sviluppo/>, allegando:

1. curriculum vitae e lettera motivazionale in lingua italiana;
2. autocertificazione e/o attestati o diplomi che certifichino un'ottima conoscenza della lingua inglese e dell'italiano per i non madrelingua;
3. autocertificazione e/o attestati o diplomi che certifichino un'ottima conoscenza della lingua spagnola (solo per gli studenti che intendono concorrere alla borsa di studio);
4. fotocopia di un documento d'identità in corso di validità;
5. una fototessera.

CRITERI DI VALUTAZIONE

Criteri di valutazione	Punteggio
Motivazione	30
Livello di istruzione*	13
Voto di laurea (o media degli esami)	10
Tesi attinente al corso	2
Corsi post-laurea	6
Erasmus e altri corsi	4
Esperienze lavorative	10
Stage all'estero	6
Stage in Italia	4
Esperienze di volontariato	4
Conoscenza della lingua inglese	6
Conoscenza di altre lingue	5
Totale	100

I punteggi del "Livello di istruzione" saranno assegnati come indicato qui di seguito:

- laurea magistrale in economia, scienze politiche o giurisprudenza: 13 punti;
- laurea magistrale in lingue, materie umanistiche o scientifiche: 12 punti;
- studente laureando (laurea magistrale): 10 punti;
- laurea triennale in economia, scienze politiche o giurisprudenza: 8 punti;
- laurea triennale in lingue, materie umanistiche o scientifiche: 7 punti.
- Studente laureando (laurea triennale): 5 punti

▼ MODALITÀ DI SELEZIONE

Verranno esaminate per l'ammissione al corso soltanto le domande d'iscrizione inviate nei tempi e nelle modalità indicate. La graduatoria per l'ammissione al corso sarà personalmente elaborata dai responsabili del corso della Camera di Commercio sulla base della documentazione inviata dai candidati. I candidati il cui punteggio supera i 75 punti saranno automaticamente ammessi al corso ed informati via e-mail entro 15 giorni dalla ricezione della candidatura.

▼ QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La quota di partecipazione alla Summer School è di 950 euro e comprende, oltre all'iscrizione al corso, tutto il materiale didattico necessario agli studenti, una guida ai programmi di finanziamento europei e alla metodologia di lavoro *Project Cycle Management*, l'attestato di partecipazione, il pranzo di benvenuto, e quello di chiusura del corso.